

Oggetto: Dichiarazione (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter).

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(art. 42 d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445)

II/La sottoscritto/a Stefania Rossignoli, nato/a nell'anno 1965, carica rivestita nell'amministrazione comunale dirigente amministrativo, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

di non avere assunto cariche presso enti pubblici o privati

di non avere ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2025 pari a Euro 0 (esclusi gli emolumenti percepiti dal Comune di Jesolo)

Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti			
Ente pubblico/privato	Tipologia carica	Durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica			
Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica

Annotazioni

Luogo e data
Jesolo 10.02.2026

Il dichiarante
Stefania Rossignoli

Documento informatico sottoscritto con firma elettronica ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs. del 7/03/2005, n. 82 e ss.mm.; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.