

Oggetto: Dichiarazione *(ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016)* relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti *(comma 1 lettera d)*, ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti *(comma 1 lettera e)* e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica *(comma 1-ter)*.

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(art. 42 d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445)

La sottoscritta Alessandra Pernechele nata nell'anno 1975, carica rivestita nell'amministrazione comunale Dirigente Settore gestione del territorio e attività produttive, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2025 pari a Euro 248.50 *(esclusi gli emolumenti percepiti dal Comune di Jesolo)*

Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti			
Ente pubblico/privato	Tipologia carica	Durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti
IUAV	Commissario esami di stato		248.50

Alessandra Pernechele

Documento informatico sottoscritto con firma elettronica ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs. del 7/03/2005, n. 82 e ss.mm.; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.