

**Spett.le Comune di Jesolo**  
**U.O. Servizi Sociali**  
**30016 Jesolo (VE)**

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**

(art. 47 e art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)  
esente da bollo ai sensi dell'art. 37 D.P.R. 445/2000

AI FINI DELLA DETERMINAZIONE E DELLA LIQUIDAZIONE DEL CONTRIBUTO A SOSTEGNO DEI CENTRI RICREATIVI ESTIVI PER MINORI  
2025

Il/La Sottoscritto/a \_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Residente a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_

Cod.Fisc. \_\_\_\_\_ cell. \_\_\_\_\_ email \_\_\_\_\_

In qualità di legale rappresentante della:

Denominazione \_\_\_\_\_

sede legale in \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_

Cod. Fisc. \_\_\_\_\_ Part. IVA \_\_\_\_\_

Email \_\_\_\_\_ pec \_\_\_\_\_

**D I C H I A R A**

*(PERIODO, ORARIO ATTIVITA')*

Che il centro estivo 2025 si è svolto dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_  
nei \_\_\_\_\_ giorni di \_\_\_\_\_ (indicare i \_\_\_\_\_ giorni della settimana)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

per totali giorni di attività effettiva n. \_\_\_\_\_;

- dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_ (dal lunedì al sabato) con mensa senza mensa

*oppure*

- dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_ per i seguenti giorni della settimana \_\_\_\_\_  
con mensa senza mensa

- dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_ per i seguenti giorni della settimana \_\_\_\_\_  
con mensa senza mensa

- dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_ per i seguenti giorni della settimana \_\_\_\_\_  
con mensa senza mensa

- dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_ per i seguenti giorni della settimana \_\_\_\_\_  
con mensa senza mensa

*(LUOGO, SPAZI)*

Che il centro estivo si è svolto presso i seguenti spazi:

☐ Edifici/aree private:

\_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

☐ Edifici/aree pubbliche (scuole, palestre, parchi, campi sportivi ecc):

\_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

☐ Centro civico: \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_

*(BAMBINI)*

Che i bambini iscritti al centro estivo sono stati in totale n. \_\_\_\_\_

di cui n. \_\_\_\_\_ in fascia 0-3 anni;  
di cui n. \_\_\_\_\_ in fascia 3-5 anni;  
di cui n. \_\_\_\_\_ in fascia 6-11 anni;  
di cui n. \_\_\_\_\_ in fascia 12-17 anni

Che si sono iscritti bambini con disabilità certificata, n. \_\_\_\_\_

Di aver sottoscritto il patto per la comunità educante della città di Jesolo-tavolo di coordinamento educativo di comunità per l'anno 2024/2025

SI NO

Di aver sviluppato durante il centro estivo tematiche condivise nel tavolo di coordinamento educativo di comunità attraverso formazione, laboratori, ecc, illustrate nella relazione allegata

SI NO

Di aver presentato domanda di autorizzazione all'attivazione e al funzionamento temporaneo del centro ricreativo estivo per minori, tramite SUAP

SI NO

(TARIFFE)

Che il costo per la frequenza del centro estivo è stato di *(indicare i costi sia per il 2025 che per il 2024)*:

**tariffa settimanale per pacchetto orario n. 1:**

pacchetto orario dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_  
mensa inclusa nel prezzo, per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_, per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_

pacchetto orario dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_  
per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_ per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_  
costo mensa a parte per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_ per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_  
senza mensa

**tariffa settimanale per pacchetto orario n. 2:**  
pacchetto orario dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_  
mensa inclusa nel prezzo, per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_, per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_

pacchetto orario dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_  
per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_ per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_  
costo mensa a parte per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_ per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_  
senza mensa

**tariffa settimanale per pacchetto orario n. 3:**  
pacchetto orario dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_  
mensa inclusa nel prezzo, per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_, per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_

pacchetto orario dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_  
per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_ per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_  
costo mensa a parte per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_ per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_  
senza mensa

**tariffa settimanale per pacchetto orario n. 4:**  
pacchetto orario dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_  
mensa inclusa nel prezzo, per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_, per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_

pacchetto orario dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_  
per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_ per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_  
costo mensa a parte per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_ per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_  
senza mensa

**tariffa settimanale per pacchetto orario n. 5:**  
pacchetto orario dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_  
mensa inclusa nel prezzo, per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_, per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_

pacchetto orario dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_  
per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_ per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_  
costo mensa a parte per l'anno 2025 € \_\_\_\_\_ per l'anno 2024 € \_\_\_\_\_  
senza mensa

**Chiede** un contributo economico a copertura delle spese di disavanzo e a tal fine **dichiara**:

che il bilancio consuntivo per la realizzazione del centro estivo 2025 ha le seguenti voci:

**TOTALE SPESE \*** € \_\_\_\_\_

*(\* Non sono ammessi compensi o rimborsi, anche parziali o sotto qualunque forma, di prestazioni personali di qualsiasi tipo da parte di propri soci o aderenti)*

**TOTALE ENTRATE** € \_\_\_\_\_

**DISAVANZO/PAREGGIO/AVANZO** € \_\_\_\_\_

Si allega:

- il bilancio consuntivo in formato excel (secondo il modello richiesto)
- la scansione di fatture, scontrini, ricevute, ecc a copertura di tutte le voci di spesa e di entrata dichiarati nel bilancio.

**dichiara inoltre ai fini del disavanzo:**

- ☐ che le fatture scansionate indicate nella tabella sono conformi all'originale e sono accompagnate dalla scansione del documento che comprova l'avvenuto pagamento a favore del soggetto creditore ai sensi di quanto disposto dalla delibera di giunta comunale n. 101 del 06.05.2025;
- ☐ che gli scontrini fiscali scansionati indicati in tabella sono conformi all'originale e sono riferiti a spese sostenute esclusivamente per la realizzazione del centro estivo per il quale si chiede il contributo, ai sensi di quanto disposto dalla delibera di giunta comunale n. 101 del 06.05.2025;

dichiara altresì:

- di essere consapevole delle sanzioni penali, in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dai benefici di cui agli artt. 75 e 76 del DPR 445/2000;
- di essere informato che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con mezzi informatici, esclusivamente per il procedimento per il quale la dichiarazione viene resa (art. 13 D.lgs. 196/2003).

e presenta

- ☐ la relazione finale del centro estivo per il quale viene chiesto il pagamento del contributo

**LUOGO E DATA**

**FIRMA DEL DICHIARANTE\***

\* La dichiarazione è sottoscritta dall'interessato e inviata con la fotocopia del documento di identità tramite posta elettronica o PEC.